

KH Microflex:

Udvikler flexo-udstyr

En mindre maskinfabrik i Ringe samarbejder med stor succes med amerikanske DuPont.

Søren Jørgensen, indehaver af KH Microflex i Ringe, har været med til at skabe lidt af et erhvervsventyr. For Søren Jørgensen startede det med en ansættelse i KH Maskinfabrik som maskinarbejder. Han var sammen med ejeren Knud Aage Hansen den eneste ansatte. Men en dag mødte Knud Aage Hansen Allan Banke, der havde et flexotrykkeri, Neoplex. De faldt i snak, og da Allan Banke hørte, at Knud Aage Hansen havde en maskinfabrik, spurgte han, om fabrikken kunne fremstille en montage-maskine efter hans anvisninger. Og sådan begynder eventyret.

Da montage-maskinen var installeret på Neoplex, kom DuPont på besøg i forbindelse med, at de leverede gummiklicheer til virksomheden. De så montage-maskinen og det kvalitetstryk, Neoplex producerede med DuPont-klicheerne. De samme klicheer, som andre kunder påstod, ikke levede op til deres kvalitetskrav. Nu fik DuPont dokumentation, at problemet lå i montagefasen rundt omkring hos brugerne, og de spurgte Allan Banke, om de kunne lave et samarbejde om montage-maskiner.

Det blev til, at Neoplex stod for maskinsalget, og KH Maskinfabrik stod for fremstillingen.

NYE OPGAVER – NYE UDFORDRINGER.

– Men vi var jo kun en lille fabrik, uden det store kendskab til for eksempel elektronik og software

– for ikke at tale om dokumentation. Og en kunde som DuPont stiller også krav til dokumentationen, og de havde også flere ønsker til en videreudvikling af den montage-maskine, de havde set hos Neoplex, før de kunne tage den ind i deres sortiment. Så vi gik i gang med at finde samarbejdspartnere, der havde kompetencer inden for de områder, hvor vi ikke selv havde ekspertise, fortæller Søren Jørgensen, der hurtigt kom til at stå med ansvaret for samarbejdet med DuPont.

VIKRSOMHEDEN UDVIKLES. Der er i dag solgt 550 montage-maskiner, og der fulgte flere DuPont-projekter i kølvandet. På et tidspunkt voksede salget Neoplex over hovedet, hvis de også skulle passe trykdelene af virksomheden. Derfor oprettedes salgsselskabet Microflex, der var ejet af Allan Banke, Knud Aage Hansen og Søren Jørgensen, men det var fortsat KH Maskinfabrik, der producerede ordrerne. I 2004 begyndte Allan Banke at trække sig tilbage, og Søren Jørgensen købte en del af hans aktier i virksomheden. I 2005 var det så Knud Aage Hansen, der fik lyst til at nyde sit otium, og Søren Jørgensen købte også en del af hans aktier. I dag ejer Søren 60 procent af aktierne, og de to familier Hansen og Banke har hver 20 procent. Samtidig opkøbes nogle af de tidligere samarbejdspartnere på elektroniksiden, da omsætning og ordreindgang er



Søren Jørgensen fra KH Microflex i Ringe beretter engageret og stolt om den udvikling, han har været med til. Han startede som eneste ansatte i maskinfabrikken og er i dag hovedejers af en virksomhed med 30 ansatte og internationale samarbejdspartnere.

for DuPont

så stabil, at det både er fornuftigt og nødvendigt af hensyn til effektivitet i udvikling og fremstilling af maskiner. I 2009 bliver produktion og salgsselskab lagt sammen i KH Microflex A/S.

NYT STORT FLEXO-PROJEKT. I begyndelsen af 2000 starter et andet stort DuPont-udviklingsprojekt – en termisk plademaskine med runde klicheer til flexotryk. Der arbejdes i udviklingsfasen med fire faser.

FASE I ER EN "SCOUTING-TEST". På basis af en ide udvikles første prototype på udstyret.

Denne maskine testes efter fremstilling i Ringe hos DuPont i Frankfurt. Ideen viste sig holdbar. I næste fase – "Concept Demonstration Unit" – fremstilles en ny lidt mere færdigudviklet maskine. Den klarede også testen, og så går man videre til tredje fase, "Candidate Unit".

AMERIKANSKE UDFORDRINGER. – I den tredje fase var DuPont så sikker på, at vi var på en holdbar vej, at de bestilte tre maskiner, og nu kom DuPont/Amerika også på banen. Det var for os en ret stor omvæltning. Vi havde i mange år samarbejdet med tyskerne og kendte deres måde at arbejde på. Nu kom amerikanerne med mange nye krav til udstyret, så det blev en ret så krævende periode for os, fortæller Søren Jørgensen, og han fortsætter: – Det var en lærerig proces, men på grund af kundens vedblivende krav er vi i dag blevet hammer-professionelle og dygtige. Og heldigvis

havde DuPont så meget tillid til os, at de holdt ud.

Men de må også kunne noget særligt i Ringe. De tre "Candidate Units" er som noget helt usædvanligt blevet solgt til forskellige flexo-trykkerier. Normalt bliver sådanne testmaskiner ellers skrottet. For efter fase 3 med "Candidate Unit" begynder fjerde fase med fremstilling af de egentlige prototyper. Denne fase er i gang, og der er allerede leveret 17 maskiner – inklusive de tre "Candidate Units".

EN LANG PROCES. Hele udviklingsprocessen tager omkring 9 år. Og allerede om 2 til 3 år forventer Søren Jørgensen, at de skal i gang med fase 5, "Value Engineering", hvor man undersøger og vurderer, om udstyret kan justeres og fremstilles anderledes med det formål at give "kunden mere for pengene – og rette eventuelle uhensigtsmæssige ting samt tilføje ønsker fra markedet".

FLEXO-UDSTYRET. Sleeve-maskinen hedder Cyrel Fast Round. Den fremstiller – meget forenklet – relieffet i den runde flexo-sleeve, samtidig med at den trækker "overskudsmaterialet" over på et rullemedie. Det hele sker i en termisk proces, som i sammenligning med den tilsvarende solvente er mere effektiv og langt hurtigere, da der blandt andet ikke er tørretid bagefter. Kvalitetsmæssigt giver det også et bedre produkt.

FORVENTNINGER. I løbet af de kommende år forventer Søren Jørgensen, at der vil blive afsat omkring et par hundrede af den nye Cyrel Fast Round, som udvikles og fremstilles i Ringe.

– Og vi har også andre udviklingsprojekter i gang for blandt andet DuPont. Derfor er vi gået i gang med at undersøge, om nogen af maskindelene eventuelt skal fremstilles eksternt, måske i Tjekkiet, slutter Søren Jørgensen beretningen om det erhvervsventyr, han har været med til at udvikle, og som slet ikke er slut endnu. ●